

CASE

HOLSTEBRO MINKFODER- CENTRAL

 Procesoptimering

PROJEKTET I TAL:

- Energiforbrug sænket fra 130-140.000 kWh til 100-110.000 kWh pr. måned
- Investering på 170.000 kr. Forventet tilbagebetalingstid 1-1,5 år.

“Det har sparet os for rigtig rigtig mange penge.”

Orla Nielsen
Teknisk chef
Holstebro Minkfodercentral

VIL I OGSÅ SÆNKE JERES ENERGI- UDGIFTER?

Har I behov for at få jeres anlæg optimeret, så er I mere end velkomne til at kontakte os for en skræddersyet løsning til lige netop jeres produktion.

KONTAKT:

Rådgiver Claus Mose Hansen
Mobil 20978135
Mail: cmh@energysolution.dk



KUNDE:

Holstebro Minkfodercentral er stiftet i 1960 som et AMBA. Producerer i dag ca. 100.000 tons minkfoder om året, der leveres til ca. 140 avlere.

PROJEKT:

Nedbringe energidgifterne i Holstebro Minkfodercentral's frostlagre.

LØSNING:

Man startede med at kigge på proceslinjen, og her faldt det straks i øjnene, at køleanlægget kørte uhensigtsmæssigt meget, og dermed forbrugte langt mere energi end nødvendigt. Claus Mose Hansen programmerede en ny software i anlæggets styresystem, så det ikke havde så mange start og stop pr. dag, hvilket medførte et markant mindre energiforbrug. Det opnåede man bl.a. ved vejrkompensering og ved at installere trinregulering på kompressor-anlægget, herved optimeres og sænkes afgangstrykket og kompresserne vil derfor arbejde mest effektivt.

Der var unødige mange starter af køleanlægget, når man kørte ind og ud af kølelagrene med gaffeltrucks, så derfor blev der installeret tidsstyring, så man på givne tidspunkter i løbet af ugen/på dagen slukker for anlægget, da man ved at i de tidsrum er dørene åbne grundet af- og pålæsning af lastbiler.

Samtidig installerede man et styrbar- og skalerbar anlæg (IGSS/SRO) så Holstebro Minkfodercentral fremover har fuldt overblik over energiforbruget i anlægget.

HVAD SIGER KUNDEN?:

Vi ville gerne spare energi og penge, hvis det samtidig kan være med til at reducere CO2 udledningen er der kun vindere på sådan et projekt. Derfor kontaktede vi Claus Mose Hansen. På vores frostlagre brugte vi tidligere 130-140.000 kWh pr. måned, og det er nu blevet reduceret til kun 100-110.000 kWh pr. måned.

Vi har haft et fantastisk samarbejde med Claus Mose Hansen, han gør ikke tingene sværere, end de er, og han er utrolig god til at forklare, hvad det er for løsninger, han tænker kan have effekt hos os. Det er en god egenskab at have, når det jo i virkeligheden er ret kompliceret, det han laver. Vi har ændret vores procedurer rigtig meget, men det har ikke udløst mere arbejde, da det har handlet om at få programmeret vores styresystemer, så tingene nu kører helt optimalt.

Orla Nielsen, Tekniskchef Holstebro Minkfodercentral

HVAD BLEV DER KONKRET GJORT?:

- Ny software installeret i frostlager styresystem
- Ur styring efter døgn og uge mønster
- Installering af et styrbar- og skalerbar anlæg (IGSS/SRO)
- Projektledelse fra start til slut



ENERGYSOLUTION

energysolution.dk