

# CASE

## KAMSTRUP

 Produktionsoptimering

### PROJEKTET I TAL:

- Løsningen har givet en energibesparelse på over 2.500.000 kWh om året (ca. en mio. kr.)
- Investeringen, på knap 5 mio. kr. forventes tilbagebetalt inden for 3,5 år
- Projektet giver et energitilskud på ca. 1 mio. kr.

“Vi har nok fået det bedst indregulerede anlæg i Danmark.”

Allan Søegaard  
Facility Manager  
Kamstrup A/S

### OPLEVER I LIGNENDE PROBLEMSTILLINGER?

Ønsker I også at forbedre jeres indeklima, eller på anden måde optimere jeres produktion, er I mere end velkommen til at kontakte os for en skræddersyet løsning til lige netop jeres behov.

### KONTAKT:

Rådgiver Erik Skjøth Sørensen  
Mobil 53 382 135  
Mail: [ers@energysolution.dk](mailto:ers@energysolution.dk)

### KUNDE: Producent af intelligent måleudstyr

Kamstrup producerer intelligente systemløsninger til måling af energi og vand og de eksporterer til 60 lande. Virksomheden, der har produktion og kontorer i Stilling, blev startet i 1946 og er i dag ejet af energiselskabet OK. Kamstrup er særligt kendt for deres fjernvarmemålere.

### PROJEKT: Bedre indeklima i hal med elektronikproduktion

Ventilationsanlægget i en af produktionshallerne kørte ineffektivt. Det havde svært ved at opretholde indeklimakravene til elektronikproduktion, hvor den relative fugtighed er en vigtig parameter. Er der for tørt, risikerer elektronikken skader ved statisk elektricitet, med risiko for defekte målere. Kamstrup ønskede derfor et helt nyt ventilationsanlæg. EnergySolution skulle stå for projektering og projektledelse.

### LØSNING: Komplet nyt energibesparende og effektivt anlæg

Produktionshallen fik installeret adiabatisk køling samt et ventilationsanlæg med ventilatorer, der konstant regulerer på luftmængderne. Hallen er udsat for stor intern belastning fordi produktionsmaskinerne udsender meget varme. Derfor var en effektiv lavenergiløsning vigtig. Adiabatisk køling er en energibesparende løsning, der effektivt optager varmen i luften. Kølingen supplerer ventilationsanlæggene godt, fordi luftmængden og energien til aktiv køling på anlægget reduceres væsentligt. De yder ikke mere end højest nødvendig. Hallen opnår et optimalt indeklima.

Som projektledere varetog vi projekteringen, gennemgangen af tilbud fra underleverandører samt opfølgning af det bestilte. Vi tilrettelagde og havde overblik over tidsplanerne fra indkøring til afslutning i tæt samarbejde med kunden.

### Hvad blev der konkret gjort?

- To nye ventilationsanlæg med dobbelt kryds og en kapacitet på henholdsvis 25.000 og 30.000 kubikmeter i timen blev installeret i hallen
- Installering af et energieffektivt adiabatisk kølesystem i hele hallen
- Projektledelse fra start til slut